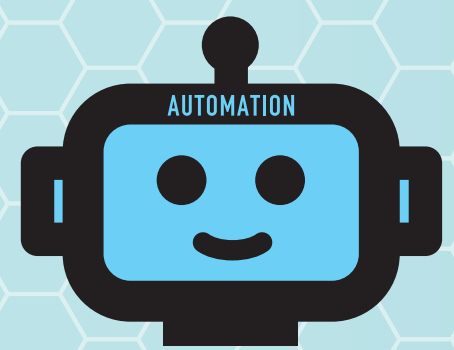




自動化・省人化 AUTOMATION

パレット用自動倉庫(スタッカークレーン)



ラック *Rack* ソーター *Sorter* **P**

上部空間を有効活用し保管効率アップ。
大物・重量物の商品管理が可能な
パレット用自動倉庫。

概 要

上部空間を利用して保管効率を
アップ&省スペース化

固定棚

床面積 108m²

4列×10連×3段
(120パレット)

ラックソーターP

床面積 38m²

2列×10連×6段
(120パレット)

床面積
約 $\frac{1}{3}$

荷姿 W1,000×L1,000×H700mm

天井までの上部空間を最大限に活用することで、収納効率を大きくアップします。棚上や通路幅などにスペースのムダがある固定棚に比べ、約1/3の省スペース化を実現可能です。

荷崩れや破損の心配もなく、物流の品質向上に貢献

荷崩れや商品破損の心配がある平置き段積み保管に比べ、より確実で安全な商品保管に貢献するラックソーター。「物流品質」を向上します。

システムとの併用で在庫管理レベルが向上

PEやIS-200などの在庫管理システムの使用で、正確かつリアルタイムな在庫管理が可能に。在庫、物流の見える化を実現します。

作業のムダを減らして省人化を実現

先進機能の数々で、入出庫作業の自動化・効率化を実現。徹底的にムダを減らして、現場の省人化に貢献します。

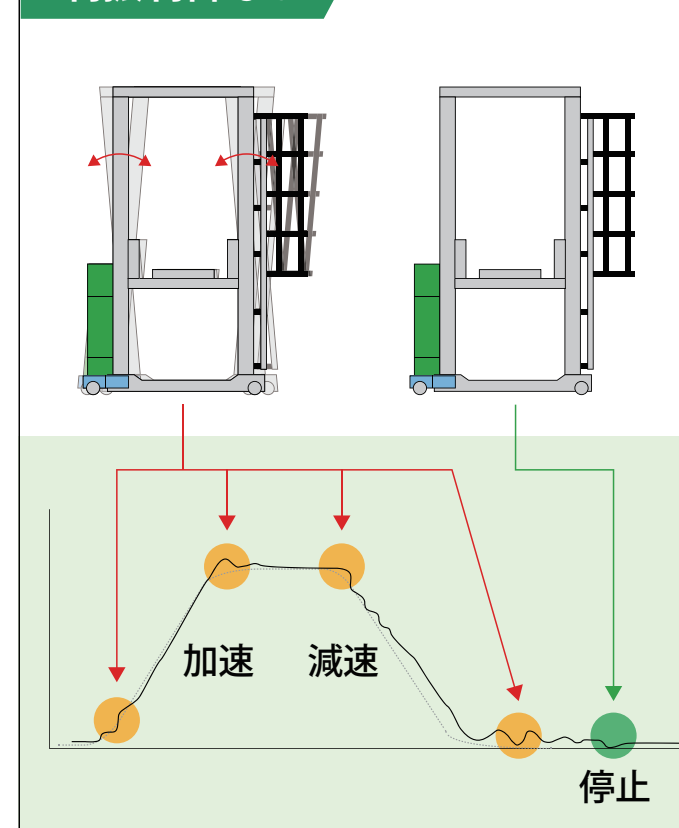
特 長

従来モデル比
サイクルタイム

約 **10%** 短縮

※お客様の使用状況により異なります。

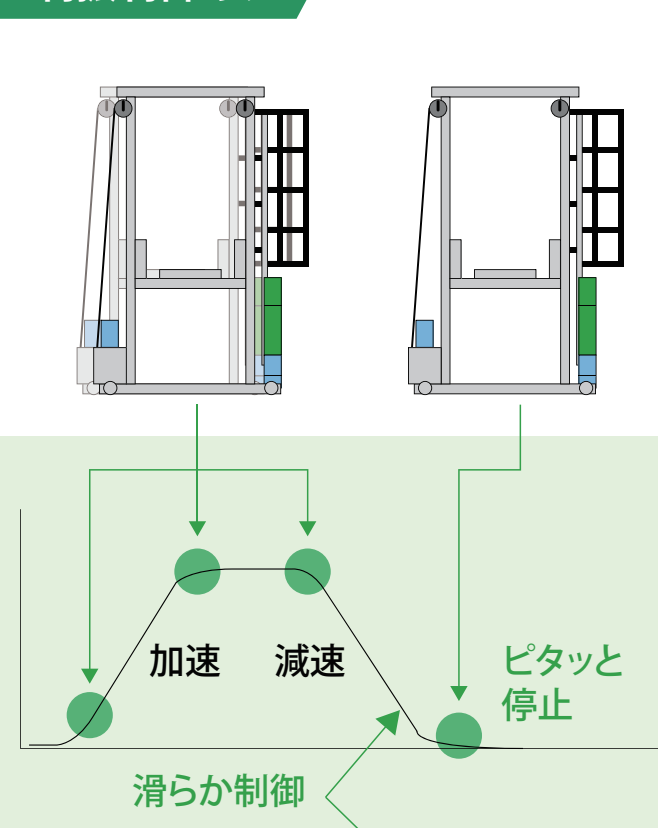
制振制御なし



走行

揺れ待ち

制振制御あり



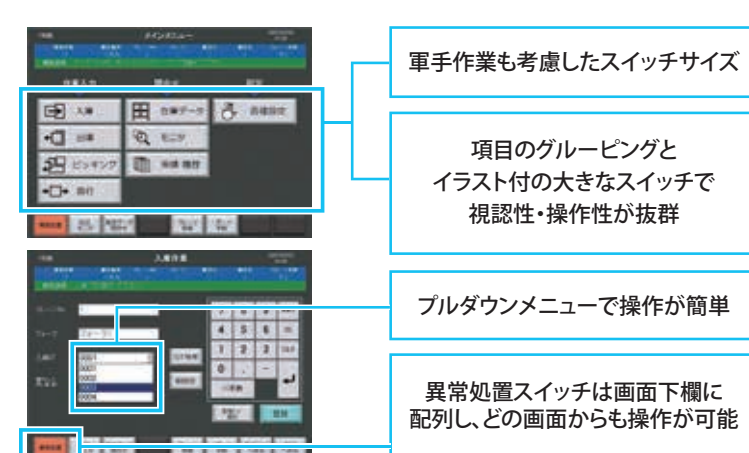
走行

揺れ待ち

制振制御によるサイクルタイム短縮

モータをより正確に制御することで、マストの揺れを軽減。停止するまでの待ち時間を大幅に短縮するとともに走行・昇降の滑らかでスピーディーな動作が可能です。従来モデルと比較し、サイクルタイムの約10%短縮を実現しました。

カラー液晶タッチパネル



簡単操作

初心者にもわかりやすく操作が簡単な、カラー液晶タッチパネルを採用。探す、迷うのムダをなくすることで作業効率の向上に貢献します。



詳しくは
コチラ



その物流に、ジャストソリューション。 **TOYOTA L&F**