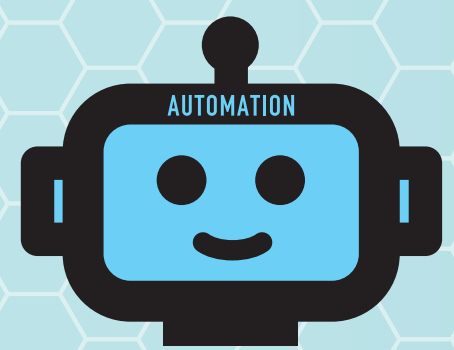




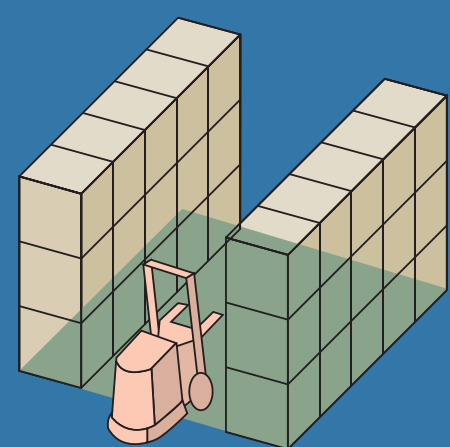
自動化・省人化 AUTOMATION

ユニット式バケット用自動倉庫



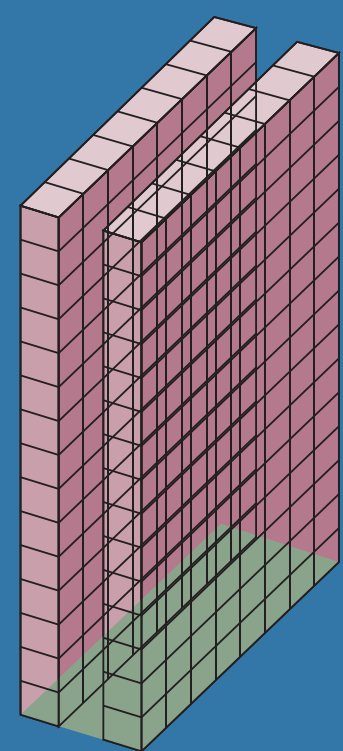
概要

上部空間を利用して
保管効率をアップ!



2列×5間口×3段
(1,200バケット)
59m²

約 $\frac{1}{3}$



2列×20連×30段
(1,200バケット)
22m²

●バケットサイズ: W600×L400×H240

天井までの上部空間を最大限に活用しながら、クレーンや間口の徹底的なコンパクト化を図ることで、収納効率を大きくアップしました。棚上や通路幅などにスペースのムダがある固定棚に比べ、約1/2～1/3の省スペース化を実現します。

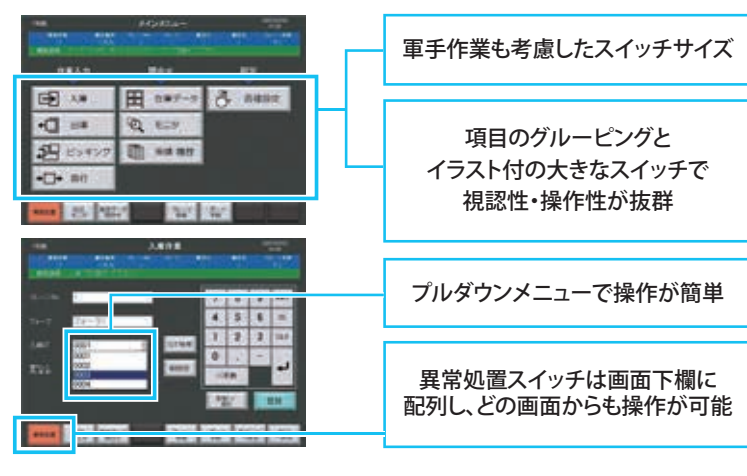
スピーディーな入出庫を実現

軽量コンパクト設計による走行と昇降速度の高速化と、きめ細やかな速度制御で、サイクルタイムの大幅な短縮を実現します。入出庫頻度の高い小物の保管に実力を発揮します。



特長

■カラー液晶タッチパネル



単手作業も考慮したスイッチサイズ
項目のグルーピングとイラスト付の大きなスイッチで視認性・操作性が抜群

プルダウンメニューで操作が簡単

異常処置スイッチは画面下欄に配列し、どの画面からも操作が可能

扱いやすい現場重視の機能と操作性で、誰でも簡単に操作可能

初心者にもわかりやすく、操作が簡単なカラー液晶タッチパネルの採用で、「探す」、「迷う」などのムダを無くし、作業効率の向上に貢献します。



システムとの併用により、在庫管理レベルが向上

トヨタL&Fが独自に開発した「PE」や「IS-200」などの在庫管理システムを使用することで、正確かつリアルタイムな在庫管理が可能となり、在庫、物流の見える化を実現します。

ラック Rack ソーター Sorter **B**

小物や軽量物の商品を
バケット単位で一元管理する
バケット用自動倉庫。

ラインアップ

3つのモデルで現場ニーズにお応えします

スタンダードタイプ

バケット用自動倉庫に求められる性能を備えた基本モデル

●優れたコストパフォーマンス

数々の安全機能や便利機能、在庫管理システムを装備し、優れたコストパフォーマンスを発揮します。

●静かでクリーンな作業環境

作業クレーンは軽量なうえ、ウレタン車輪とアルミレールの採用で、静かな走行を可能にしました。

アドバンスタイプ

走行速度と昇降速度を大幅に向上した高性能モデル

業界トップクラスの高速性*

走行速度

300 m/min

昇降速度

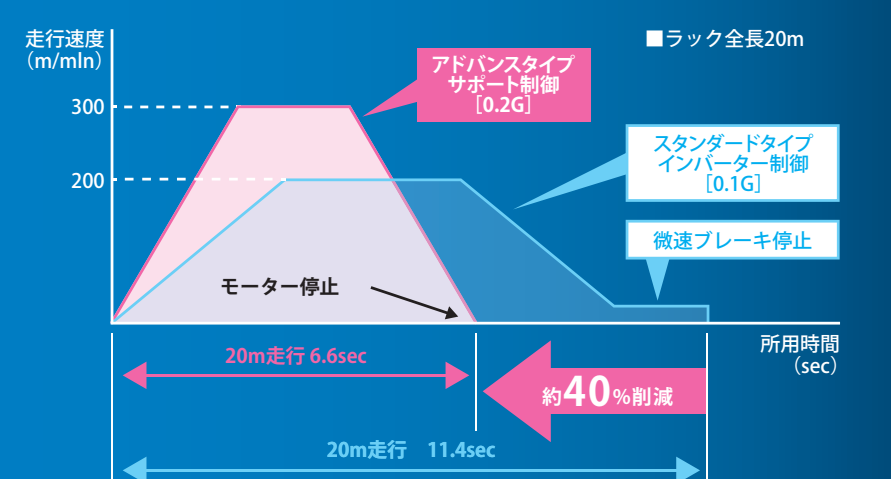
100 m/min

※当社調べ

サイクルタイムを約40%*短縮

ACサーボモーターと歯付きベルトの採用により、高速でスムーズな速度・加減速度を実現。高速での入出庫を要求される現場に最適です。

※当社調べ



●省スペース、低コストを実現

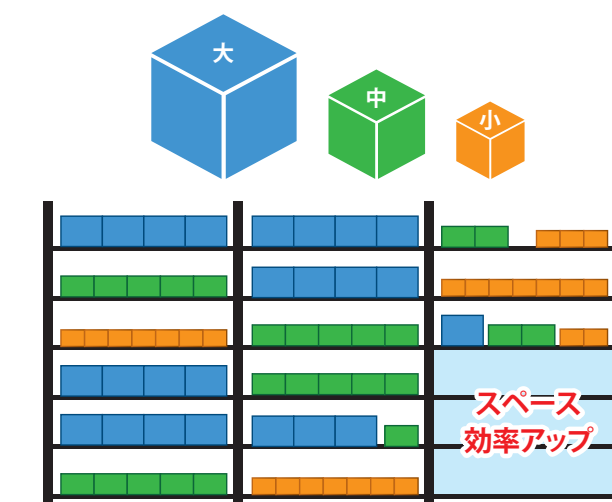
サイクルタイムの短縮により、従来のクレーンでシステム構築するよりも少ないクレーン数での運用を実現。これによりスペースとコストの最小化を図ります。

●歯付きベルト駆動を採用

スリップレスで走行と昇降性能を大幅に向上。注油不要のメンテナンスフリーのクリーン構造で、従来のワイヤー・チェーンに比べ耐久性が大幅に向上しました。

フレックスタイプ

様々な荷物サイズの保管に対応したフレキシブルなモデル



1棚に複数の荷物を保管し、一定範囲の荷幅サイズでグループ別に効率よく保管可能です。また、1棚にサイズ違いの荷物の保管も可能です。



荷物側面を挟み込むことで、様々なサイズの荷物に対応します。

詳しくは
コチラ



その物流に、ジャストソリューション。 **TOYOTA L&F**